

## Опросный лист на металлургический завод

Название организации: \_\_\_\_\_

Профиль организации: \_\_\_\_\_

ФИО генерального директора: \_\_\_\_\_

ФИО и должность контактного лица: \_\_\_\_\_

Телефон: \_\_\_\_\_ Факс: \_\_\_\_\_

E-mail (корпоративный): \_\_\_\_\_

Почтовый адрес: \_\_\_\_\_

Подпись ответственного лица: \_\_\_\_\_

Печать организации: \_\_\_\_\_ М.П.

### 1. Условия эксплуатации

1.1 Месторасположение \_\_\_\_\_

1.2 Климатические условия (температура воздуха средняя, максимальная и минимальная; относительная влажность; глубина промерзания грунта; категория грунтов; сейсмичность района и т.д.) \_\_\_\_\_

### 2. Характеристика завода:

2.1 Годовое производство, т/год:

- по жидкой стали \_\_\_\_\_

- по годной литой заготовки \_\_\_\_\_

- по прокату \_\_\_\_\_

2.2 Планируется ли дальнейшее увеличение (какая производительность): \_\_\_\_\_

2.3 Марочный сортамент выплавляемой стали: \_\_\_\_\_

2.4 Сечение и длина литой заготовки, мм: \_\_\_\_\_

2.5 Вид проката (арматура, сортовой профиль, лист, полоса и т.д.): \_\_\_\_\_

2.6 Требования к прокату (указать ГОСТ): \_\_\_\_\_

2.7 Размеры проката (сечение, длина): \_\_\_\_\_

2.8 Программа производства (тонн в год на каждую марку стали): \_\_\_\_\_

2.9 Вид конечной продукции (прутки, бухты и т.д.): \_\_\_\_\_

2.10 Годовой фонд рабочего времени, часов/год: \_\_\_\_\_

2.11 Количество рабочих смен в сутки и время одной смены: \_\_\_\_\_

2.12 Заводские условия (существующий, вновь строящийся завод): \_\_\_\_\_

2.13 Площадь под мини-завод, Га (генплан): \_\_\_\_\_

2.14 Производственная площадь (длина, ширина, шаг колонн) цеха (ЭСПЦ и прокатного цеха): \_\_\_\_\_

2.15 От заказчика **обязательно чертеж цеха и площадки**

2.16 Высота до крановых путей (ЭСПЦ и прокатного цеха): \_\_\_\_\_

2.17 Грузоподъемность, тип и кол-во кранов в цехе (ЭСПЦ и прокатного цеха): \_\_\_\_\_

2.18 Имеющиеся электрические мощности, МВА: \_\_\_\_\_

2.19 Высокое напряжение, В: \_\_\_\_\_

2.20 Среднее напряжение, В: \_\_\_\_\_

2.21 Низкое напряжение, В: \_\_\_\_\_

2.22 Имеется ли станция оборотного водоснабжения: \_\_\_\_\_

2.23 Мощность станции оборотного водоснабжения, м<sup>3</sup>/час: \_\_\_\_\_

2.24 Имеется ли компрессорная станция: \_\_\_\_\_

2.25 Производительность компрессорной станции, м<sup>3</sup>/мин: \_\_\_\_\_

2.26 Мощность компрессорной станции, кВт: \_\_\_\_\_

2.27 Газовое хозяйство:



3.3 Установка вакуумирования стали (тип VD, VD/VOD, RH и требования) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

3.4 Машина непрерывного литья заготовки (кол-во ручьев, сечение заготовки, конструктивные требования) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

3.5 Система подачи сыпучих материалов и ферросплавов \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

3.6 Система газоочистки (источники отходящих газов, расход нм3/ч, температура отходящих газов, запыленность газов после очистки мг/м3) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

3.7 Нагревательная печь (производительность, длина и сечение литой заготовки, тип-горелок) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

3.8 Прокатный стан \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

#### 4. Опциональное оборудование

4.1 Печь обжига известняка с шахтной печью (производительность) \_\_\_\_\_

4.2 Оборудование переработки лома (тип оборудования и назначение) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

4.3 Крановое хозяйство \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

4.4 Воздухоразделительная станция \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

4.5 Компрессорная станция \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

4.6 Система водоподготовки \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

4.7 Оборудование шлакопереработки \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

4.8 Лабораторное оборудование \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

4.9 КТП и РУ \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

4.10 Система компенсации реактивной мощности \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

4.11 Газораспределительный пункт \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

4.12 Оборудование участка футеровки стальковшей и промковшей \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**5. Система АСУ ТП:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_