

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА КОВОЧНЫЙ ПРЕСС**

Название организации: \_\_\_\_\_  
Профиль организации: \_\_\_\_\_  
ФИО генерального директора: \_\_\_\_\_  
ФИО и должность контактного лица: \_\_\_\_\_  
Телефон: \_\_\_\_\_ Факс: \_\_\_\_\_  
E-mail (корпоративный): \_\_\_\_\_  
Почтовый адрес: \_\_\_\_\_  
Подпись ответственного лица: \_\_\_\_\_  
Печать организации: \_\_\_\_\_ М.П.

**Характеристика производства:**

Марки стали/сплавов: \_\_\_\_\_  
Технологические операции (осадка, протяжка, прошивка, раскатка и т.п.) \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Вес и размеры используемого слитка/заготовки: \_\_\_\_\_  
Вид поковок (валы, квадрат, кольца, блины и т.п.): \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Размеры поковок (указать размеры и диапазон):

- валы (длина и диаметр) \_\_\_\_\_
- кубики (ДхШхВ) \_\_\_\_\_
- кольца (внешний диаметр, толщина, высота) \_\_\_\_\_
- прочее \_\_\_\_\_

Напряжение высокой стороны, кВ: \_\_\_\_\_  
Имеющиеся электрические мощности, МВт: \_\_\_\_\_  
Грузоподъемность кранов в цехе: \_\_\_\_\_  
Высота до крановых путей: \_\_\_\_\_

**Чертеж участка** (вид сверху и разрез по цеху) с предполагаемым местом размещения оборудования (указать длину и ширину пролетов, высотную отметку до подкрановых путей, верхний уровень гака мостового крана, слепые зоны обслуживания крана, расстояние между колоннами цеха, фундаменты колонн цеха)

**Характеристика прессы:**

Усилие прессы: \_\_\_\_\_

Количество колонн (2-х или 4-х колонный) \_\_\_\_\_

Габаритное расстояние между колоннами, мм \_\_\_\_\_

Расположение рабочих гидроцилиндров прессы (верхнее, нижнее): \_\_\_\_\_

Максимальный рабочий ход траверсы: \_\_\_\_\_

Размеры подвижного рабочего стола, мм: \_\_\_\_\_

Ход подвижного рабочего стола, мм: \_\_\_\_\_

Рабочее количество ударов (нажатий) в минуту

▪ Быстрая ковка \_\_\_\_\_

▪ Обычная ковка \_\_\_\_\_

**Вспомогательное оборудование прессы:**

1. Манипулятор: ДА / НЕТ

Несущая способность манипулятора, т: \_\_\_\_\_

Характеристики манипулятора (на рельсовом ходу или напольный, гидравлический или механический, ковочный или шаржирный и т.п.): \_\_\_\_\_

Размеры раскрытия клещей (мин./макс. захват) \_\_\_\_\_

2. Устройство быстрой смены бойков: ДА / НЕТ

Количество сменных бойков \_\_\_\_\_

3. Ковочный (осадочный) поворотный стол: ДА / НЕТ

4. Тележка для подачи слитка к ковочному прессу: ДА / НЕТ

Предполагаемый период размещения заказа:

 3 месяца 6 месяцев 12 месяцев год 20\_\_\_\_\_

Дополнительные требования: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**ОТВЕТ ПРИСЛАТЬ НА ОФИЦИАЛЬНОМ БЛАНКЕ ВАШЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ С ПЕЧАТЬЮ**