

Металлургический сортопрокатный микро-завод с годовым объемом производства 35/70тыс. тонн

Строительство металлургического микро-завода планируется вести на промышленной площадке Иркутской обл., город Усолье-Сибирское (территория опережающего развития).

Состав оборудования:

Основное технологическое оборудование:

- ◆ Индукционные сталеплавильные печи 2шт.- IMF-4t-3000KW CA/PS;
- ◆ Машина непрерывного литья заготовок R4/R5 (заготовка сечением 80*80~90*90мм);
- ◆ Нагревательная печь;
- ◆ Мелкосортный полунепрерывный прокатный стан.
- ◆ Также в проекте предусматривается строительство объектов инфраструктуры и монтаж вспомогательного оборудования, необходимого для функционирования основного оборудования: система газоочистки, компрессорная станция, водоподготовка, газораспределительный пункт, заводская лаборатория, ремонтные мастерские и т.п.

Для реализации данного проекта потребуются следующие показатели промышленной площадки:

№ п/п	Наименование параметров	Производительность	
		35 тыс.т/год	70 тыс.т/год
1	Мощность электроподстанции	12~14 МВА	16~20 МВА
2	Система циркуляционного водообращения	~ 2000 м ³ /ч	~ 2500 м ³ /ч
3	Расход природного газа	500~600 м ³ /ч	800~1000 м ³ /ч
4	Промышленная площадка	3-5 Га	~5Га

Требования к промышленной площадке

Размеры цеха (данные размеры указаны в качестве рекомендации):

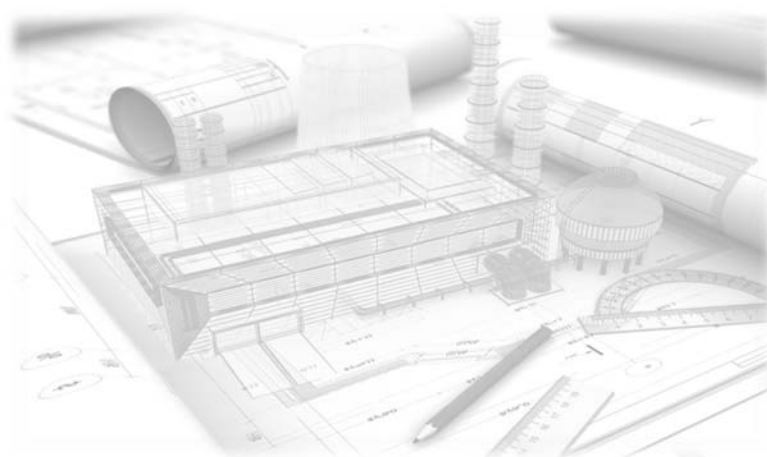
№	Наименование	Ширина участка (м)	Длина (м)	Площадь (м ²)	Высота до подкрановых путей (м)	Краны в комплекте (тоннаж × шт.)
1	Шихтовый двор	18	60	1080	12	г/п 5т×2 мостовой кран с эл.маг.грейфером
2	Плавильное отделение	24	72	1728	10	г/п 10/2т×3 литейный кран
3	Отделение непрерывной разливки	24	60	1440	16	г/п 10/2т х1 мостовой кран г/п 5т х1 грейферный мостовой кран
4	Прокатное отделение	24	120	2880	8	г/п 10т ×2 мостовой кран
	Итого			7128		

Стоимость основного технологического оборудования (предварительно)

№ п/п	Наименование параметров	Производительность	
		35 тыс.т/год	70 тыс.т/год
1	Индукционная печь IMF-4Т-3000KW	2 компл.	+ 1компл.
2	Система газоочистки рукавного типа	1 компл.	модернизация
3	Машина непрерывного литья заготовок	1 компл.	модернизация
4	Нагревательная печь	1 компл.	-
5	Сортопрокатный стан	1 компл.	модернизация
	ИТОГО, USD*	www.magmatex.ru	www.magmatex.ru

«MAGMATEX HEAVY INDUSTRY ENGINEERING»

КОНТАКТЫ



Директор – Абросов Сергей Николаевич

Телефон: +7 (923)-623-9085

E-mail: info@magmatex.ru